

Reparation og vedligehold af malede konstruktioner.

Vedligehold:

For at få størst mulig glæde af en malet konstruktion er det nødvendigt at De løbende fører tilsyn med og om fornødent vedligeholder konstruktionen. Den 1. tilstandskontrol skal udføres efter ca. 1 år. Vi anbefaler at de efterfølgende tilstandskontroller som minimum udføres hver andet år, afhængigt af resultatet af 1. tilstandskontrol.

Tilstandskontrollen bør omfatte visuel kontrol af overfladen og registrering af følgende punkter.

- 1: Pustninger i malingen.
- 2: Skader i malingen.
- 3: Eventuelle rustangreb.

På grundlag af tilstandskontrollen vurderes behovet for vedligehold og tidspunkt for næste tilstandskontrol.

Afhængigt af, hvilken grad af korrosion konstruktionerne er udsat for, bør man efter 8-10 år også vurdere behovet for eventuel ommaling af hele konstruktionen.

Vedligeholdelse:

Pletreparation:

Vedligeholdelsesmaling udføres som pletmaling, når rustgraden er steget til Ri 1 – Ri 3 (jf. ISO 4628-3:1982). Løstsiddende maling og de beskadigede områder skrubes. Herefter stålborstes/slibes områderne inkl. nogle få centimeter ind på det ubeskadigede område. Når dette er sket males med systemets primer og topcoat til oprindelig lagtykkelse. Hvis man af æstetiske grunde ønsker en ensartet overflade, kan man male hele fladen ved sidste lag topcoat. Her skal hele den intakte overflade rengøres for olie, fedt og snavs og derefter matslibes.

Ommaling:

Vedligeholdelsesmaling udføres som total ommaling, når hele overfladens rustgrad er steget til Ri 4 – Ri 5. Hele overfladen sandblæses til rensningsgrad Sa 2½. Ommaling udføres som ved nymaling. Ved evt. blæsning til rent stål kan zinklaget repareres med Temazinc 99.

Bemærkninger:

- Der henvises til det tekniske datablad for de enkelte produkter.

Vi håber ovenstående er fyldestgørende. I modsat fald står vi gerne til rådighed med yderligere vejledning.